



Ministério da Integração e do Desenvolvimento Regional - MIDR  
Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e do Parnaíba  
Área de Revitalização e Desenvolvimento Territorial

ANEXO II

PLANILHA DE QUANTIDADES, PREÇOS ORÇADOS E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CASA MÓVEL DE FARINHA DE MANDIOCA

ESTADO DE ENTREGA: TOCANTINS

ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	193605	Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR E LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serrilhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões: 1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4,75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	200.000,00	800.000,00
						800.000,00

ESTADO DE ENTREGA: AMAPÁ

ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
2	193605	Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR E LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serrilhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões: 1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4,75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	197.335,62	789.342,49
						789.342,49

ESTADO DE ENTREGA: RIO GRANDE DO NORTE

ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
------	--------	-----------	---------	-------------------------	-----------------------------	-------------------

		Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR e LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serralhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões: 1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4.75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	192.500,00	770.000,00	
							770.000,00

ESTADO DE ENTREGA: PARAIBA						
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
4	193605	Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR E LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serralhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura,0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões:1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4.75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	187.036,21	748.144,84
						748.144,84

ESTADO DE ENTREGA: CEARÁ						
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)

				PRIC 59500.005/764/			
5	193605	<p>Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR e LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serralhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões: 1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4.75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO; para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.</p>	und	4	190.121,98	760.487,91	
							760.487,91

ESTADO DE ENTREGA: PERNAMBUCO						
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
6	193605	Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR e LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serralhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões:1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4.75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	187.036,21	748.144,84
						748.144,84

ESTADO DE ENTREGA: MINAS GERAIS						
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)

7	193605	Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR E LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serrilhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões: 1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4,75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	200.000,00	800.000,00
						800.000,00

ESTADO DE ENTREGA: PARA						
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
8	193605	Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR E LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serrilhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões: 1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4,75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de ½ HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro , 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	188.036,21	752.144,84
						752.144,84

ESTADO DE ENTREGA: DISTRITO FEDERAL						
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)

9	193605	Casa móvel de farinha de mandioca, movida por grupo gerador a diesel pré-fabricada: 01 plataforma móvel rebocável para portar e operar equipamentos de casa de farinha, construída em cantoneira de 2X1/4", perfil "U" de 3X1/4" e piso em chapa metálica xadrez de espessura 1/8", dimensões mínimas: largura 1,85m x comprimento 6,30m x altura 2,30m; suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos com dianteiro direcional, com quatro rodas novas aro 16 e pneus novos 7.50-16, com no mínimo 04 bases (patolas) de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura construída em tubos de ferros e teto em telha metálica. Proteção lateral em chapas de aço com suportes para abertura transformando em cobertura do perímetro e escada móvel em metalon galvanizado. Com chassi numerado. Jogo de Componentes de sinalização: luzes de seta e freio com ligação elétrica compatível para veículo rebocador, faixas reflexivas. Pára-lamas nas quatro rodas, todos atendendo ao Código de Trânsito Brasileiro – CTB. Com 2 (dois) reservatórios/caixas d'água em PVC 500 Litros; 02 bambonas em PVC de 200 litros e sistema hidráulico de alimentação dos equipamentos e de descarte; 01 (um) quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede de abastecimento local; 01 (um) grupo gerador a diesel; 01 alternador de 10 kVA trifásico compound e motor a diesel 16,5 HP acoplados com polias e correias, montado sobre base de ferro reforçada com pintura epóxi, apoiada sobre coxins de borracha; sistema de refrigeração por radiador, com sistema de água selada, sangria automática e partida elétrica, consumo médio 2 litros/hora; revestido com gaiola de proteção. Com 1 (um) DESCASCADOR E LAVADOR de mandioca, capacidade de 300 litros a cada 20 minutos, medidas do cilindro: 0,90m de diâmetro por 1,60m de comprimento, montado em base de perfis de aço carbono de 4" x 3mm equipado com motor 2,0cv com quatro (4) polos monofásico. Bivolt 110/220v. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) RALADOR AUTOMÁTICO confeccionado externamente em aço carbono e internamente em aço inoxidável, bolina de madeira com serrilhas de aço azul, mancais e rolamentos industriais de alto desempenho, redutor de alumínio banhado a óleo, suas dimensões são: 0,40m de largura, 0,50m de altura, 0,80m de comprimento para capacidade de produção de 900kg por hora e com caixa receptora, equipado com motor 3 cv monofásico de 2 pólos (110/220v), com as devidas proteções de correias e de acesso conforme pede NR12. Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PRENSA CESTOS hidráulica 100 litros cada cesto, sendo 02 unidades, capacidade de 300 litros por hora, confeccionada em perfis e vigas laminadas e cilindro hidráulico 20 T", motor 3 cv bomba hidráulica e mangueiras de alta pressão, tanque de 20 litros de óleo hidráulico; dimensões: 1,00m de comprimento, 1,60m de altura x 0,60m de largura, cestos medindo 0,45m de diâmetro x 0,50m de altura com fundo em chapa 4,75mm e laterais em barras chatas de 1" x 1/4". Fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (uma) PENEIRA ELÉTRICA em chapa em aço de 1,52 mm, cujas dimensões são: 1,20m X 1,65m X 0,55m; cocho em chapa de ferro medindo 0,95m x 0,65m, montada em armação de circulação de ferro, com caixa peneira de 0,45m X 0,80m e tela aço galvanizado, com correia e protetor; com graxeiras 3/8", motor elétrico trifásico de 1/2 HP e 4 pólos, com polia e chave elétrica de botão, capacidade para 400 kg/hora. Com 1 (um) EXTRATOR DE GOMA CONTÍNUO: para 40 kg/hora, confeccionado em chapa 20 inoxidável aisi 304 e aisi 420, base em metalon 40x40x2mm, cilindro em barras chatas de 1" x 1/4 inoxidáveis aisi 304, tela inoxidável rebitada com alumínio, suas dimensões: 1,70m de comprimento; 0,50m de diâmetro, 1,20m de altura com sistema de circuito fechado para lavagem da goma (permitir que o líquido circule no sistema permanecendo mais tempo nos reservatórios), todo equipamento munido de proteções de correias e cantos arredondados para evitar acidentes, fixado à plataforma por meio de parafusos 3/8x 1" com porcas auto-travantes. Com 1 (um) FORNO MECANIZADO de 1.80m de diâmetro 8 paletas, tacho em aço carbono de espessura 4,75mm, laterais 0,30m, chapa 3mm, estrutura tipo piramidal com 3 pontos de apoio confeccionado em metalon, chapa 3mm, bitola 40x40mm, engrenagens de aço forjado, sistema tipo satélite com 8 paletas em madeira, com chaminé de 5" equipado com motor 2 cv monofásico 4 polos 110/220v, capacidade 60kg/hora, fixado à plataforma por meio de cinta de aço soldada à fornalha refratária da plataforma. O equipamento deverá contar nas laterais a logomarca da CODEVASF conforme anexo do Termo de Referência. Deverá contar com entrega técnica inclusa e fica estabelecido que a critério da CODEVASF poderá haver a fiscalização de seus técnicos nos fornecedores por ocasião de fabricação, avaliação ou pré-embarque dos equipamentos.	und	4	200.000,00	800.000,00
						800.000,00
						TOTAL GERAL 6.968.264,92